



*CNC-Kompetenzzentrum  
modern und zukunftsorientiert!*

Der Arbeitsmarkt benötigt gut qualifizierte Fachkräfte zur Bedienung moderner CNC-Maschinen.

Die Bedarfe der Unternehmen bilden die Grundlage für eine individuelle modulare Qualifizierung.

Das CNC Kompetenzzentrum schafft die technischen und technologischen Voraussetzungen dafür.

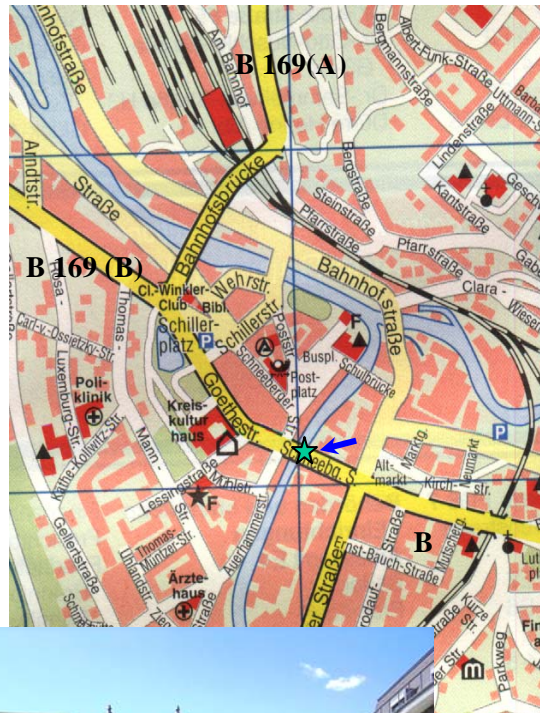
Mit einem erfolgreichen Abschluß verbessern Sie Ihre Chancen auf dem ersten Arbeitsmarkt..

*Informieren Sie sich bei uns!*



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Zugelassener Träger für Maßnahmen der beruflichen Weiterbildung nach AZWV



**BZE-Bildungszentrum GmbH Erzgebirge**  
Schulbrücke 1  
08280 Aue

**Telefon:** 03771 5578-0  
**Fax:** 03771 5578-36  
**Mail:** [info@bze-aue.de](mailto:info@bze-aue.de)

Wir haben Ihre Zukunft  
im Auge!



**Modulare  
Qualifizierung**

**im CNC  
Kompetenzzentrum**  
(zertifiziert nach AZWV bis )

*modern & zukunftsorientiert!*



## **Teilnahmezeitraum:**

- ◆ ist abhängig von den individuellen Zugangsvoraussetzungen und den Anforderungen aus der Wirtschaft

## **Zugangsvoraussetzungen:**

- ◆ Berufserfahrungen im gewerblich-technischen Bereich

## **Abschluss:**

- ◆ HWK-Prüfung möglich
- ◆ Teilnahmezertifikat

## **Schulungsorte:**

BZE-Bildungszentrum GmbH  
Erzgebirge  
Schulbrücke 1  
08280 Aue

Toelleberg 7b  
08301 Bad Schlema

## **Ansprechpartner:**

Herr Gert Zitterbart  
Tel.: 03771/5578-14  
e-Mail: Gert.Zitterbart@bze-aue.de

Herr Ullrich Hohmuth  
Tel.: 03771/5578-27  
e-Mail: Ullrich.Hohmuth@bze-aue.de

## **Beratungszeiten:**

dienstags von 08:00 bis 16:00 Uhr  
oder nach tel. Vereinbarung

# **Teilübersicht der Qualifizierungsmodule**

- ◆ **Basis – Grundmodule**  
z. B. Prüf-/Messtechnik, DIN – Programmierung 66025
- ◆ **Grundlagen maschineller Zerspanung**  
z. B. Drehen, Fräsen
- ◆ **Programmierung mit SL – Programmiersystem**
- ◆ **Steuerung – Programmierung Drehen „Sinumerik 820T“**  
mit WEILER UD 24
- ◆ **Steuerung – Programmierung Drehen „Sinumerik 840D“**  
mit GILDEMEISTER CTX 310
- ◆ **Steuerung – Programmierung Fräsen „Heidenhain TNC310“**  
mit Macmon universal und vertikal 434V
- ◆ **Steuerung – Programmierung Erodieren „Master Prog II“**  
mit Mitsubishi RA 90 AT
- ◆ **Steuerung - Programmierung Fräsen „Heidenhain iTNC 530“**  
mit HERMLE B300 (5-achs Bearbeitung)
- ◆ **Steuerung - Programmierung Fräsen (Holz) „Isel“**  
mit EuroMod MP65
- ◆ **CAD mit AutoCAD und Inventor**
- ◆ **Kammerprüfung vor der HWK**

