

„Sie haben die Wahl – wir das passende Bildungsangebot!“

In der Umschulungsmaßnahme erlangen Sie Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten als Anlagenmechaniker des Einsatzgebietes Schweißtechnik, im Rohrleitungs-, Apparate- und Behälterbau.

Die Umschulungsdauer beträgt 28 Monate. Davon sind 8 Monate als Praktikum in regionalen Unternehmen der metallbe- und- verarbeitenden Industrie vorgesehen.

Die Umschulung endet mit der Facharbeiterprüfung vor der Industrie- und Handelskammer.

Wir unterstützen Sie bei der Auswahl!



Information - Beratung – Anmeldung

Zeitraum:

09.11.2009 – 29.02.2012

Zugangsvoraussetzungen:

Eignungsfeststellung beim Bildungsträger
Bildungsgutschein

Qualifizierungsort:

BZE-Bildungszentrum GmbH Erzgebirge
Schulbrücke 1
08280 Aue

Unterrichtszeiten:

Montag – Freitag
7:00 Uhr – 15:30 Uhr
auch 2.Schicht
14:15 Uhr - 22:30 Uhr

Abschluss:

Prüfungszeugnis für den Beruf Anlagenmechaniker der IHK Südwestsachsen
Chemnitz-Plauen-Zwickau

Beratung im BZE

Täglich: 8:00 – 16:00 Uhr

Ansprechpartner:

Herr Hohmuth
Herr Zitterbart

BZE-Bildungszentrum GmbH Erzgebirge



Schulbrücke 1
08280 Aue

Tel.: 03771/5578-0
Mail: info@bze-aue.de
www.bze-aue.de

Umschulung

Anlagenmechaniker /-in

Einsatzgebiet Schweißtechnik





Manuelle und maschinelle Metallbearbeitung:

240h

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- Manuelles Spanen (Feilen, Sägen, Meißeln)
- Maschinelles Spanen (Bohren, Drehen, Fräsen)
- Trennen, Umformen, Fügen

Blechbearbeitung:

400h

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Bauteile aus unterschiedlichen Werkstoffen zu Baugruppen fügen
- Rohre, Bleche und Profile thermisch und mechanisch trennen, umformen und prüfen
- Bauteile nach Abwicklungen (Zeichnungen) herstellen

Schweißtechnik:

880h

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Schweiß- und Montagepläne lesen und umsetzen
- Bauteile heften und durch Kehlnähte und I- Nähte in den Verfahren MAG, WIG und E schweißen
- Behälter, Rohrsysteme oder Anlagenteile auf Dichtheit prüfen
- Anlagen oder Anlagenteile instand setzen
- Schweißnähte thermisch vor- und nachbehandeln

Rohrleitungs-, Apparate- und Behälterbau: 440h

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Rohr-, Flansch- und Schraubverbindungen herstellen
- Armaturen auswählen und einbauen
- Anlagenteile montieren und demontieren

Warten und Instandsetzen von Anlagenteilen:

400h

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- Warten von Betriebsmitteln
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Mechanische und elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen prüfen oder instand setzen

Steuerungstechnik:

184h

- Pneumatische und hydraulische Bauelemente kennen lernen
- Schaltpläne lesen und mit Software erstellen
- Feststellen, Eingrenzen und Beheben von Fehlern und Störungen

Manuelle und maschinelle Umformtechnik: 400h

- Technische Zeichnungen und Stücklisten auswerten und Skizzen anfertigen
- Prüfverfahren und Prüfmittel auswerten
- Schablonen und Abwicklungen konstruieren, anreißen und herstellen
- Lösbare und unlösbare Rohrverbindungen herstellen
- Rohre, Bleche, Profile warmrichten
- Rohrsysteme oder Behälter nach Fertigungsunterlagen herstellen und auf Dichtheit prüfen



Betriebliches Praktikum:

1288h